



CÚBICOS
2019-20

EVAPORADORES CO₂



INDITER S.A

Fundada en el año 2005 por un grupo de profesionales con una dilatada experiencia en el sector de la refrigeración y climatización. Situada en Montilla (Córdoba- España),

INDITER, S.A, es una sociedad dedicada a la producción y comercialización de una amplia gama de equipos de intercambio para distintas aplicaciones, aerotermos solares, aerotermos de clima, drycoolers, aerocondensadores remotos, aerorefrigeradores secos, adiabáticos, evaporadores, soluciones asociadas a un intercambio térmico de un fluido con el aire.

Para lo que disponemos de 7500m² con maquinaria de última generación, 6 líneas de producción que, junto con la materia prima seleccionada de primera calidad y nuestro personal altamente cualificado, hace posible que INDITER, S.A, permita ofrecer unos productos de máxima calidad.

Nuestros productos están soportados en potentes herramientas de simulación, que consideran todas las características físicas y termodinámicas del proceso de intercambio térmico entre fluidos. Además de avanzadas tecnologías 3D durante el proceso de diseño y fabricación, que satisfacen las necesidades de nuestros clientes.

INDITER, S.A, dispone de un sistema de gestión que permite disponer de una perfecta trazabilidad de los componentes y materiales utilizados en nuestros equipos.

Los procedimientos administrativos y productivos quedan garantizados mediante el certificado de calidad UNE - EN ISO 9001-2015.

La difusión de conocimientos experiencia e innovación son algunos de nuestros compromisos.

El trabajo de todo el equipo humano de INDITER, S.A, está encaminado a satisfacer las necesidades del cliente, obteniendo de este modo un producto que cumple las más exigentes expectativas de calidad a un precio competitivo.



The company was founded in 2005 by a group of professionals with a vast experience in the sector of refrigeration and air conditioning. Located in Montilla (Córdoba Spain). INDITER, S.A, is a company dedicated primarily to the production and commercialization of a wide range of heat exchange equipment for different applications, heat dissipation units for solar applications, air heaters for air conditioning, remote air-cooled condensers, dry coolers, adiabatic systems, evaporators, all of them associated with a heat exchange of a fluid with the air.

We have last generation machinery, 6 production lines, which together with the selected top quality raw material and our highly qualified staff, makes it possible that INDITER, S.A, offers the highest quality products.

Our products are supported in powerful simulation tools, which take into account all the physical and thermodynamic characteristics of the heat exchange process between fluids. Besides with the most advanced 3D design and manufacturing tools that satisfy our clients needs.

INDITER, S.A, has a management system that allows to have a perfect traceability of the components and materials used in our units.

Administrative and productive procedures are guaranteed by the UNE - EN ISO 9001-2015 quality certificate.

Knowledge dissemination, experience and innovation are some of our commitments.

The work of all the human team of INDITER, S.A, is aimed at meeting the clients' needs, obtaining in this way a product that meets the most demanding quality expectations at a competitive price.



EVAPORADORES CO₂ CÚBICOS | Cubic

Nuestra gama de evaporadores cúbicos es la solución adecuada para cámaras de conservación de productos frescos y congelados.

Las baterías de intercambio están construidas con tubo de cobre de alta calidad, cumpliendo con los más estrictos requerimientos de seguridad necesarios en instalaciones con CO₂ (hasta 80 bar).

Las aletas son de aluminio con perfil "V Bafle" de alto rendimiento y expansionada mecánicamente para un control perfecto entre aleta y tubo. En todos los equipos se disponen de doble bandeja de condensado para evitar condensaciones.

Destaca por su ergonomía, facilitando el mantenimiento y limpieza gracias a un práctico sistema para el abatimiento y sustitución de los elementos que forman el equipo.

Todos los ventiladores son de rotor externo con un elevado grado de protección y aislamiento. Sus rodamientos están especialmente preparados para su uso en refrigeración, el conjunto de elementos a temperaturas de -40°C.

Resistencias de 230 V, para el desescarche eléctrico, fabricadas en acero inoxidable. Se encuentran sometidas a un proceso de vulcanizado en sus terminales para evitar derivaciones.

Ubicadas en el interior de las aletas, se encuentran estratégicamente repartidas en la batería y bandeja, optimizando la transmisión de calor y con ello el proceso de desescarche.

Todos los equipos disponen de caja de registro estanca donde realizar la conexión de acometida, tanto de ventiladores como de resistencias eléctricas.

Solución idónea para cámaras frigoríficas pequeñas con techos de altura reducida.

Solution for cold storage rooms
with low ceilings.



 Temperatura de la cámara
Cool room temperature
+5 hasta/-40°C

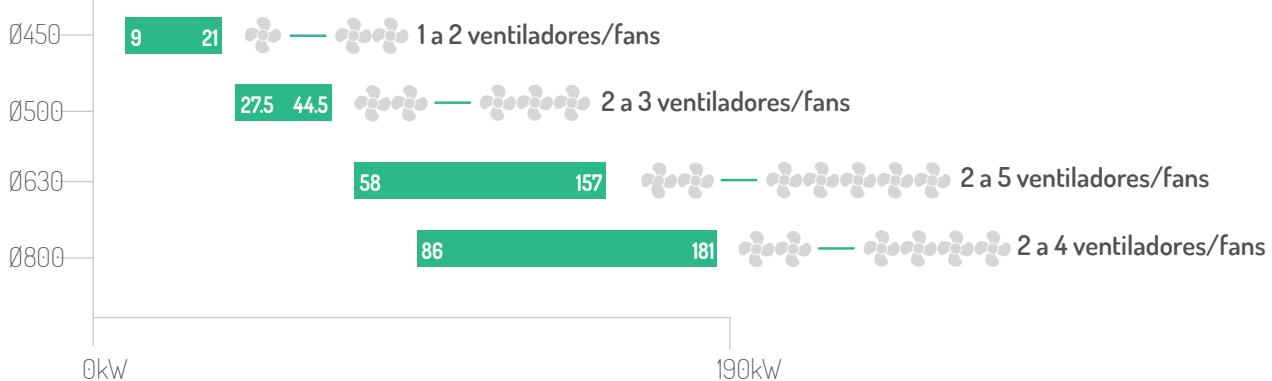
 Separación de aleta
Fin pitch/step
4 - 6 - 8.5 - 12 mm

 Capacidad frigorífica (SC2)
Cooling capacity (SC2)
Desde/from 2 kW hasta/to 181 kW

Ventiladores monofásicos – Single-phase fans



Ventiladores trifásicos – Three-phase fans



Our series of cubic evaporators is the suitable solution for cold storage rooms of fresh and frozen products.

Heat exchange coils are built with the finest quality copper tube, accomplishing with the most demanding safety requirements necessary in CO₂ installations (up to 80bar).

Fins are made of aluminum with profile "V Baffle" of high performance and mechanically expanded for a perfect control between fins and tubes. All units have a double drip tray to avoid condensation issues.

They stand out for their ergonomics, facilitating their maintenance and cleaning operations thanks to a practical system for manipulation and replacement of the elements that constitute the unit.

All fans have external rotor with high protection and insulation levels. Their bearings are specially prepared for use in cooling, allowing the set of elements temperatures of -40°C.

Electric heaters of 230 V, for electric defrosting, made of stainless steel. They are subjected to a vulcanization process at its terminals avoiding shunts.

Located inside the fins, they are strategically distributed in the coil and tray, optimizing heat transfer and therefore, defrosting process.



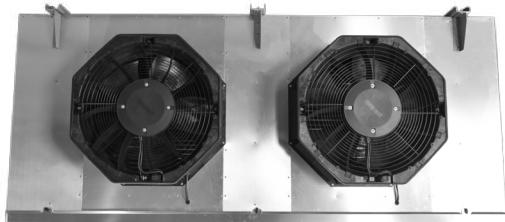
Evaporadores cúbicos Ø300 - 4 mm

Cubic evaporators

Ø300 - Separación aleta 4 mm - I/230V - 50Hz - 1320rpm

SC1 - $T_c = +10^\circ / T_e = 0 / \Delta T_1 = 10$

SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T_1 = 8$



MODELO/ MODEL	Con desescarche	MODELO/ MODEL	Sin desescarche
CO2-EVCN-F1D	A consultar(€)	CO2-EVCN-F1D	A consultar(€)
CO2-EVCN-F1F		CO2-EVCN-F1F	
CO2-EVCN-F1H		CO2-EVCN-F1H	
CO2-EVCN-F2D		CO2-EVCN-F2D	
CO2-EVCN-F2F		CO2-EVCN-F2F	
CO2-EVCN-F2H		CO2-EVCN-F2H	
CO2-EVCN-F3D		CO2-EVCN-F3D	
CO2-EVCN-F3F		CO2-EVCN-F3F	
CO2-EVCN-F3H		CO2-EVCN-F3H	

Ø300 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 4 mm							
Ø300 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 4 mm							
DATOS COMUNES - COMMON DATA				Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso	
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida				
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight	
MODELO/ MODEL	m ²	"	"	"	-	W	Kg
CO2-EVCN-F1D	9.02	1	1/4	3/8	3	1442	25
CO2-EVCN-F1F	13.53	1	1/4	3/8	3	1442	29
CO2-EVCN-F1H	18.05	1	1/4	3/8	4	1923	33
CO2-EVCN-F2D	18.05	1	1/2	5/8	3	2884	40
CO2-EVCN-F2F	27.07	1	1/2	5/8	3	2884	48
CO2-EVCN-F2H	36.09	1	1/2	5/8	4	3845	56
CO2-EVCN-F3D	27.07	1	1/2	5/8	3	4326	55
CO2-EVCN-F3F	40.6	1	1/2	5/8	3	4326	67
CO2-EVCN-F3H	54.14	1	1/2	5/8	4	5767	79

Ø300 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 4 mm							
Ø300 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 4 mm							
Potencias		Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B
Capacity							
SC1	SC2	Nº fans	Consump	Q air	Range		
MODELO/ MODEL	kW	kW	-	A	m ³ /h	m	mm
CO2-EVCN-F1D	3.3	2.2	1	0.32	1190	13	865
CO2-EVCN-F1F	4.1	2.7	1	0.32	1050	12	865
CO2-EVCN-F1H	4.4	2.9	1	0.32	925	10	865
CO2-EVCN-F2D	6.5	4.3	2	0.64	2380	13	1315
CO2-EVCN-F2F	8.2	5.4	2	0.64	2080	12	1315
CO2-EVCN-F2H	8.8	5.8	2	0.64	1850	10	1315
CO2-EVCN-F3D	10.6	7.0	3	0.96	3570	13	1765
CO2-EVCN-F3F	12.3	8.1	3	0.96	3120	12	1765
CO2-EVCN-F3H	13.2	8.7	3	0.96	2775	10	1765

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT=Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.

Condiciones SC1 = 85% de humedad relativa y 1.35 de factor latente. Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente.

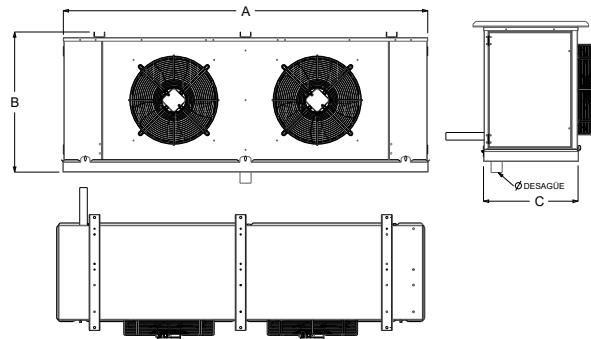
Evaporadores cúbicos Ø300 - 6 mm

Cubic evaporators

I/230V - 50Hz - 1320rpm - Ø300 - Separación aleta 6 mm

SC1 - $T_c = +10^\circ / T_e = 0 / \Delta T = 10$
 SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T = 8$
 SC3 - $T_c = +18^\circ / T_e = -25 / \Delta T = 7$

MODELO / MODEL	Con desescarche	MODELO / MODEL	Sin desescarche
C02-EVCN-F1D		C02-EVCN-F1D	
C02-EVCN-F1F		C02-EVCN-F1F	
C02-EVCN-F1H		C02-EVCN-F1H	
C02-EVCN-F2D		C02-EVCN-F2D	
C02-EVCN-F2F	A consultar (€)	C02-EVCN-F2F	A consultar (€)
C02-EVCN-F2H		C02-EVCN-F2H	
C02-EVCN-F3D		C02-EVCN-F3D	
C02-EVCN-F3F		C02-EVCN-F3F	
C02-EVCN-F3H		C02-EVCN-F3H	



Ø300 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 6 mm							
Ø300 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 6 mm							
DATOS COMUNES - COMMON DATA					Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida				
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight	Weight
MODELO / MODEL	m²	"	"	"	-	W	Kg
C02-EVCN-F1D	6.29	1	1/4	3/8	3	1442	24
C02-EVCN-F1F	9.43	1	1/4	3/8	3	1442	28
C02-EVCN-F1H	12.57	1	1/4	3/8	4	1923	32
C02-EVCN-F2D	12.57	1	1/2	5/8	3	2884	38
C02-EVCN-F2F	18.86	1	1/2	5/8	3	2884	46
C02-EVCN-F2H	25.15	1	1/2	5/8	4	3845	53
C02-EVCN-F3D	18.86	1	1/2	5/8	3	4326	53
C02-EVCN-F3F	28.29	1	1/2	5/8	3	4326	63
C02-EVCN-F3H	37.72	1	1/2	5/8	4	5767	74

Ø300 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 6 mm										
Ø300 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 6 mm										
Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B	C	
Capacity										
SC1	SC2	SC3	Nº fans	Consump	Q air	Range				
MODELO / MODEL	kW	kW	kW	-	A	m³/h	m	mm	mm	
C02-EVCN-F1D	2.7	1.8	1.3	1	0.32	1260	14	865	477	433
C02-EVCN-F1F	3.6	2.4	1.7	1	0.32	1120	13	865	477	433
C02-EVCN-F1H	4.1	2.7	1.9	1	0.32	1030	12	865	477	433
C02-EVCN-F2D	5.5	3.6	2.6	2	0.64	2520	14	1315	477	433
C02-EVCN-F2F	7.3	4.8	3.4	2	0.64	2240	13	1315	477	433
C02-EVCN-F2H	8.3	5.5	3.9	2	0.64	2060	12	1315	477	433
C02-EVCN-F3D	8.9	5.9	4.2	3	0.96	3780	14	1765	477	433
C02-EVCN-F3F	11.4	7.5	5.4	3	0.96	3360	13	1765	477	433
C02-EVCN-F3H	10.8	7.1	5.1	3	0.96	3090	12	1765	477	433

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT = Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.
 Condiciones SC1 = 85% de humedad relativa y 1.35 de factor latente. Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø300 - 8.5 mm

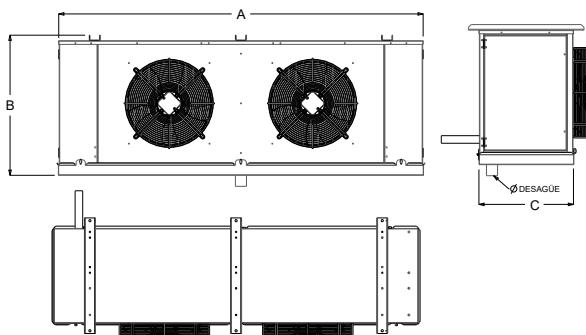
Cubic evaporators

Ø300 - Separación aleta 8.5 mm - I/230V - 50Hz - 1320rpm

SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T_1 = 8$

SC3 - $T_c = -18^\circ / T_e = -25 / \Delta T_1 = 7$

SC4 - $T_c = -25^\circ / T_e = -31 / \Delta T_1 = 6$



MODELO / MODEL	Con desescarche	MODELO / MODEL	Sin desescarche
CO2-EVCN-F1D		CO2-EVCN-F1D	
CO2-EVCN-F1F		CO2-EVCN-F1F	
CO2-EVCN-F1H		CO2-EVCN-F1H	
CO2-EVCN-F2D		CO2-EVCN-F2D	
CO2-EVCN-F2F	A consultar (€)	CO2-EVCN-F2F	A consultar (€)
CO2-EVCN-F2H		CO2-EVCN-F2H	
CO2-EVCN-F3D		CO2-EVCN-F3D	
CO2-EVCN-F3F		CO2-EVCN-F3F	
CO2-EVCN-F3H		CO2-EVCN-F3H	

Ø300 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 8.5 mm

Ø300 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 8.5 mm

MODELO / MODEL	DATOS COMUNES - COMMON DATA		Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso	
	Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida		
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight
CO2-EVCN-F1D	4.68	1	1/4	3/8	3	1442
CO2-EVCN-F1F	7.02	1	1/4	3/8	3	1442
CO2-EVCN-F1H	9.35	1	1/4	3/8	4	1923
CO2-EVCN-F2D	9.35	1	1/4	3/8	3	2884
CO2-EVCN-F2F	13.92	1	1/2	5/8	3	2884
CO2-EVCN-F2H	18.71	1	1/2	5/8	4	3845
CO2-EVCN-F3D	14.03	1	1/2	5/8	3	4326
CO2-EVCN-F3F	20.94	1	1/2	5/8	3	4326
CO2-EVCN-F3H	28.06	1	1/2	5/8	4	5767

Ø300 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 8.5 mm

Ø300 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 8.5 mm

MODELO / MODEL	Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B	C			
	Capacity												
	SC2	SC3	SC4	Nº fans	Consump	Q air	Range						
kW	kW	kW	-	A	m³/h	m	mm	mm	mm	mm			
CO2-EVCN-F1D	1.5	1.1	0.9	1	0.32	1310	15	865	477	433			
CO2-EVCN-F1F	2.1	1.5	1.3	1	0.32	1190	13	865	744	433			
CO2-EVCN-F1H	2.5	1.8	1.5	1	0.32	1090	12	865	477	433			
CO2-EVCN-F2D	3.4	2.4	2.0	2	0.64	2620	15	1315	477	433			
CO2-EVCN-F2F	4.2	3.0	2.5	2	0.64	2380	13	1315	477	433			
CO2-EVCN-F2H	4.9	3.5	2.9	2	0.64	2180	12	1315	477	433			
CO2-EVCN-F3D	4.9	3.5	2.9	3	0.96	3930	15	1765	477	433			
CO2-EVCN-F3F	6.6	4.7	4.0	3	0.96	3570	13	1765	477	433			
CO2-EVCN-F3H	7.4	5.2	4.4	3	0.96	3270	12	1765	477	433			

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT =Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.

Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente. Condiciones SC4 = 95% de humedad relativa y 1.00 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø350 - 4 mm

Cubic evaporators

I/230V - 50Hz - 1340rpm - Ø350 - Separación aleta 4 mm

MODELO / MODEL	Con desescarche	MODELO / MODEL	Sin desescarche	
EVCN-D1F	A consultar(€)	EVCN-D1F	A consultar(€)	SCI - $T_c = +10^\circ / T_e = 0 / \Delta T1 = 10$ SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T1 = 8$
EVCN-D1H		EVCN-D1H		
EVCN-D2F		EVCN-D2F		
EVCN-D2H		EVCN-D2H		
EVCN-D3F		EVCN-D3F		
EVCN-D3H		EVCN-D3H		
EVCN-D4F		EVCN-D4F		
EVCN-D4H		EVCN-D4H		
EVCN-D5F		EVCN-D5F		
EVCN-D5H		EVCN-D5H		



Ø350 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 4 mm						
Ø350 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 4 mm						
DATOS COMUNES - COMMON DATA				Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida			
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight
MODELO / MODEL	m ²	"	"	"	W	Kg
C02-EVCN-D1F	20.7	1	1/2	5/8	3	38
C02-EVCN-D1H	27.6	1	1/2	5/8	4	44
C02-EVCN-D2F	41.4	1	1/2	5/8	3	65
C02-EVCN-D2H	55.03	1	1/2	5/8	4	76
C02-EVCN-D3F	60.09	1	1/2	5/8	5	89
C02-EVCN-D3H	80.21	1	1/2	5/8	6	107
C02-EVCN-D4F	78.96	2	1/2	5/8	3	116
C02-EVCN-D4H	105.56	2	1/2	5/8	4	139
C02-EVCN-D5F	103.51	2	1/2	5/8	3	147
C02-EVCN-D5H	138.01	2	1/2	5/8	4	177

Ø350 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 4 mm									
Ø350 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 4 mm									
Potencias		Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A B C			
Capacity									
SC1	SC2	Nº fans	Consump	Q air	Range				
MODELO / MODEL	kW	kW	-	A	m ³ /h	m	mm	mm	mm
C02-EVCN-D1F	7.0	4.6	1	0.73	1980	14	1005	540	458
C02-EVCN-D1H	7.7	5.1	1	0.73	1770	12	1005	540	458
C02-EVCN-D2F	14.7	9.7	2	1.46	3960	14	1595	540	458
C02-EVCN-D2H	15.8	10.4	2	1.46	3540	12	1595	540	458
C02-EVCN-D3F	21.7	14.3	3	2.19	5850	14	2135	540	548
C02-EVCN-D3H	23.3	15.4	3	2.19	5220	12	2135	540	458
C02-EVCN-D4F	28.5	18.8	4	2.92	7680	14	2675	540	458
C02-EVCN-D4H	30.5	20.1	4	2.92	7680	12	2675	540	458
C02-EVCN-D5F	30.9	20.4	5	3.65	9900	14	3365	540	458
C02-EVCN-D5H	40.0	26.4	5	3.65	8850	12	3365	540	458

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT =Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.
Condiciones SC1 = 85% de humedad relativa y 1.35 de factor latente. Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente..

Evaporadores cúbicos Ø350 - 6 mm

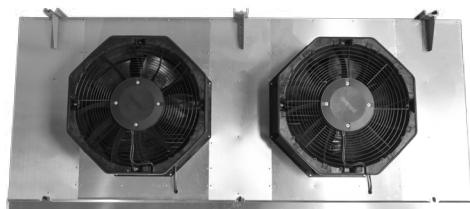
Cubic evaporators

Ø350 - Separación aleta 6 mm - I/230V - 50Hz - 1340rpm

SC1 - $T_c = +10^\circ / T_e = 0 / \Delta T_1 = 10$

SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T_1 = 8$

SC3 - $T_c = -18^\circ / T_e = -25 / \Delta T_1 = 7$



MODELO / MODEL	Con desescarche	MODELO / MODEL	Sin desescarche
CO2-EVCN-D1F	A consultar(€)	CO2-EVCN-D1F	A consultar(€)
CO2-EVCN-D1H		CO2-EVCN-D1H	
CO2-EVCN-D2F		CO2-EVCN-D2F	
CO2-EVCN-D2H		CO2-EVCN-D2H	
CO2-EVCN-D3F		CO2-EVCN-D3F	
CO2-EVCN-D3H		CO2-EVCN-D3H	
CO2-EVCN-D4F		CO2-EVCN-D4F	
CO2-EVCN-D4H		CO2-EVCN-D4H	
CO2-EVCN-D5F		CO2-EVCN-D5F	
CO2-EVCN-D5H		CO2-EVCN-D5H	

Ø350 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 6 mm

Ø350 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 6 mm

MODELO / MODEL	DATOS COMUNES - COMMON DATA				Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso
	Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida			
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight	
m²	"	"	"	-	W	Kg	
CO2-EVCN-D1F	14.34	1	1/2	5/8	3	1890	36
CO2-EVCN-D1H	19.23	1	1/2	5/8	4	2521	42
CO2-EVCN-D2F	28.85	1	1/2	5/8	3	3781	61
CO2-EVCN-D2H	38.46	1	1/2	5/8	4	5042	72
CO2-EVCN-D3F	42.05	1	1/2	5/8	5	5740	83
CO2-EVCN-D3H	55.94	1	1/2	5/8	6	6888	100
CO2-EVCN-D4F	55.25	2	1/2	5/8	3	7242	103
CO2-EVCN-D4H	73.67	2	1/2	5/8	4	9656	129
CO2-EVCN-D5F	72.12	2	1/2	5/8	3	9453	138
CO2-EVCN-D5H	95.72	2	1/2	5/8	4	12604	164

Ø350 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 6mm

Ø350 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 6 mm

MODELO / MODEL	Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B	C
	SC1	SC2	SC3		Nº fans	Consump	Q air			
kW	kW	kW	-	A	m³/h	m	mm	mm	mm	mm
CO2-EVCN-D1F	6.1	4.0	2.9	1	0.73	2130	15	1005	540	458
CO2-EVCN-D1H	6.1	4.0	2.9	1	0.73	1940	13	1005	540	458
CO2-EVCN-D2F	12.9	8.5	6.1	2	1.46	4260	15	1595	540	458
CO2-EVCN-D2H	12.6	8.3	5.9	2	1.46	3880	13	1595	540	458
CO2-EVCN-D3F	18.9	12.5	8.9	3	2.19	6300	15	2135	540	458
CO2-EVCN-D3H	18.6	12.3	8.8	3	2.19	5700	13	2135	540	458
CO2-EVCN-D4F	24.8	16.4	11.7	4	2.92	8360	15	2675	540	458
CO2-EVCN-D4H	27.7	18.3	13.1	4	2.92	7560	13	2675	540	458
CO2-EVCN-D5F	32.4	21.4	15.3	5	3.65	10650	15	3365	540	458
CO2-EVCN-D5H	36.8	24.3	17.4	5	3.65	9700	13	3365	540	458

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT =Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.

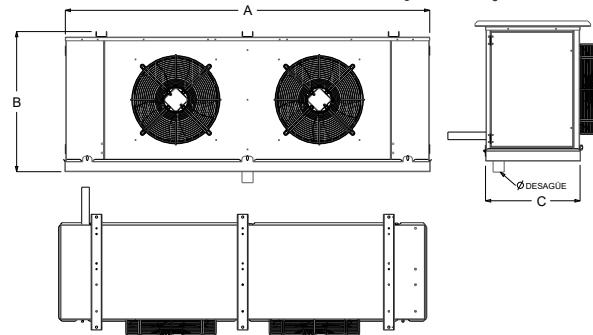
Condiciones SC1 = 85% de humedad relativa y 1.35 de factor latente. Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø350 - 8.5 mm

Cubic evaporators

I/230V - 50Hz - 1340rpm - Ø350 - Separación aleta 8.5 mm

MODELO / MODEL	Con desescarche	MODELO / MODEL	Sin desescarche	
CO2-EVCN-D1F	A consultar(€)	CO2-EVCN-D1F		SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T = 8$
CO2-EVCN-D1H		CO2-EVCN-D1H		SC3 - $T_c = -18^\circ / T_e = -25 / \Delta T = 7$
CO2-EVCN-D2F		CO2-EVCN-D2F		SC4 - $T_c = -25^\circ / T_e = -31 / \Delta T = 6$
CO2-EVCN-D2H		CO2-EVCN-D2H		
CO2-EVCN-D3F		CO2-EVCN-D3F		
CO2-EVCN-D3H		CO2-EVCN-D3H		
CO2-EVCN-D4F		CO2-EVCN-D4F		
CO2-EVCN-D4H		CO2-EVCN-D4H		
CO2-EVCN-D5F		CO2-EVCN-D5F		
CO2-EVCN-D5H		CO2-EVCN-D5H		



MODELO / MODEL	Ø350 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 8.5 mm						
	DATOS COMUNES - COMMON DATA				Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso
	Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida			
	Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight
m²	"	"	"	"	-	W	Kg
CO2-EVCN-D1F	10.64	1	1/2	5/8	3	1890	36
CO2-EVCN-D1H	14.26	1	1/2	5/8	4	2521	42
CO2-EVCN-D2F	21.28	1	1/2	5/8	3	3781	62
CO2-EVCN-D2H	28.62	1	1/2	5/8	4	5042	72
CO2-EVCN-D3F	31.28	1	1/2	5/8	3	5740	85
CO2-EVCN-D3H	41.71	1	1/2	5/8	6	6888	101
CO2-EVCN-D4F	41.11	2	1/2	5/8	3	7242	108
CO2-EVCN-D4H	54.47	2	1/2	5/8	4	9656	128
CO2-EVCN-D5F	53.66	2	1/2	5/8	3	9453	139
CO2-EVCN-D5H	71.1	2	1/2	5/8	4	12604	165

MODELO / MODEL	Ø350 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 8.5 mm									
	Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance			
	Capacity									
kW	kW	kW	Nº fans	Consump	Q air	Range	A	B	C	
CO2-EVCN-D1F	3.5	2.5	2.1	1	0.73	2260	16	1005	540	458
CO2-EVCN-D1H	4.2	3.0	2.5	1	0.73	2070	14	1005	540	458
CO2-EVCN-D2F	7.3	5.2	4.4	2	1.46	4520	16	1595	540	458
CO2-EVCN-D2H	9.7	6.9	5.8	2	1.46	4140	14	1595	540	458
CO2-EVCN-D3F	11.2	7.9	6.7	3	2.19	6690	16	2135	540	458
CO2-EVCN-D3H	12.9	9.1	7.7	3	2.19	6090	14	2135	540	458
CO2-EVCN-D4F	14.3	10.1	8.6	4	2.92	8840	16	2675	540	458
CO2-EVCN-D4H	16.7	11.8	10.0	4	2.92	8080	14	2675	540	458
CO2-EVCN-D5F	18.9	13.4	11.3	5	3.65	11300	16	3365	540	458
CO2-EVCN-D5H	22.0	15.6	13.2	5	3.65	10350	14	3356	540	458

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT = Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.

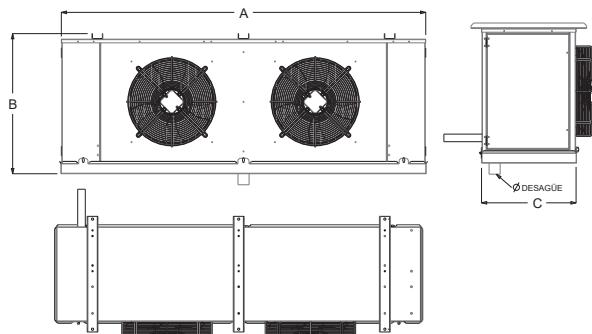
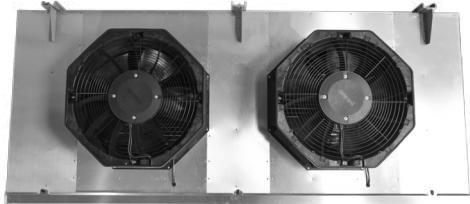
Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente. Condiciones SC4 = 95% de humedad relativa y 1.00 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø450 - 4 mm

Cubic evaporators

Ø450 - Separación aleta 4 mm - III/400V - 50Hz - 1280rpm

SC1 - $T_c = +10^\circ / T_e = 0 / \Delta T1 = 10$
SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T1 = 8$



MODELO/ MODEL	Con desescarche	MODELO/ MODEL	Sin desescarche
CO2-EVCN-A1F	A consultar(€)	CO2-EVCN-A1F	
CO2-EVCN-A1H		CO2-EVCN-A1H	
CO2-EVCN-A2F		CO2-EVCN-A2F	
CO2-EVCN-A2H		CO2-EVCN-A2H	

Ø450 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 4 mm							
Ø450 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 4 mm							
DATOS COMUNES - COMMON DATA				Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso	
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida				
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight	
MODELO/ MODEL	m ²	"	"	"	-	W	Kg
CO2-EVCN-A1F	39.1	1	1/2	5/8	6	3126	59
CO2-EVCN-A1H	52.01	1	1/2	5/8	9	4689	70
CO2-EVCN-A2F	78.2	2	1/2	5/8	6	6246	105
CO2-EVCN-A2H	104.03	2	1/2	5/8	9	9369	126

Ø450 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 4 mm							
Ø450 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 4 mm							
Potencias		Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B
Capacity							
SC1	SC2	Nº fans	Consump	Q air	Range		
MODELO/ MODEL	kW	kW	-	A	m ³ /h	m	mm
CO2-EVCN-A1F	13.9	9.2	1	1.1	3860	15	1195
CO2-EVCN-A1H	15.6	10.3	1	1.1	3550	14	1195
CO2-EVCN-A2F	28.6	18.9	2	2.2	7720	15	1975
CO2-EVCN-A2H	31.4	20.7	2	2.2	7100	14	1975
							mm

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT=Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.

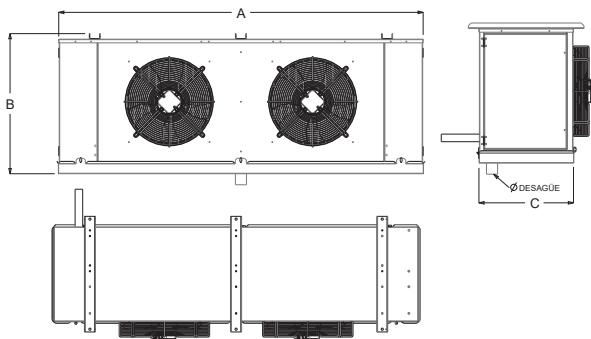
Condiciones SC1 = 85% de humedad relativa y 1.35 de factor latente. Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø450 - 6 mm

Cubic evaporators

III/400V - 50Hz - 1280rpm - Ø450 - Separación aleta 6 mm

SC1 - $T_c = +10^\circ / T_e = 0 / \Delta T1 = 10$
 SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T1 = 8$
 SC3 - $T_c = +18^\circ / T_e = -25 / \Delta T1 = 7$



MODELO/ MODEL	Con desescarche	MODELO/ MODEL	Sin desescarche
CO2-EVCN-A1F	A consultar (€)	CO2-EVCN-A1F	A consultar (€)
CO2-EVCN-A1H		CO2-EVCN-A1H	
CO2-EVCN-A2F		CO2-EVCN-A2F	
CO2-EVCN-A2H		CO2-EVCN-A2H	

Ø450 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 6 mm						
Ø450 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 6 mm						
DATOS COMUNES - COMMON DATA				Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida			
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight
MODELO/ MODEL	m ²	"	"	"	-	kg
CO2-EVCN-A1F	27.24	1	1/2	5/8	6	56
CO2-EVCN-A1H	36.32	1	1/2	5/8	9	66
CO2-EVCN-A2F	54.48	2	1/2	5/8	6	98
CO2-EVCN-A2H	72.41	2	1/2	5/8	9	116

Ø450 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 6 mm								
Ø450 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 6 mm								
Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B
Capacity								
SC1	SC2	SC3	Nº fans	Consump	Q air	Range		
MODELO/ MODEL	kW	kW	kW	-	A	m ³ /h	m	mm
CO2-EVCN-A1F	12.1	8.0	5.7	1	1.1	4100	16	1195
CO2-EVCN-A1H	13.8	9.1	6.5	1	1.1	3800	15	1195
CO2-EVCN-A2F	25.0	16.5	11.8	2	2.2	8200	16	1975
CO2-EVCN-A2H	28.3	18.7	13.4	2	2.2	7600	15	1975
								mm

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT =Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.
 Condiciones SC1 = 85% de humedad relativa y 1.35 de factor latente. Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø450 - 8.5 mm

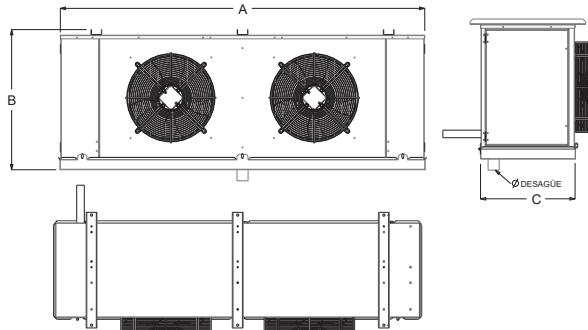
Cubic evaporators

Ø450 - Separación aleta 8.5 mm - III/400V - 50Hz - 1280rpm

SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T_1 = 8$

SC3 - $T_c = -18^\circ / T_e = -25 / \Delta T_1 = 7$

SC4 - $T_c = -25^\circ / T_e = -31 / \Delta T_1 = 6$



MODELO/ MODEL	Con desescarche	MODELO/ MODEL	Sin desescarche
C02-EVCN-A1F		C02-EVCN-A1F	
C02-EVCN-A1H	A consultar(€)	C02-EVCN-A1H	A consultar(€)
C02-EVCN-A2F		C02-EVCN-A2F	
C02-EVCN-A2H		C02-EVCN-A2H	

Ø450 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 8.5 mm						
Ø450 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 8.5 mm						
DATOS COMUNES - COMMON DATA					Nº resistencias	Pot. Desescarche
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida	Ø Conec outlet		
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conex salida	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost
MODELO/ MODEL	m ²	"	"	"	-	W
C02-EVCN-A1F	20.27	1	1/2	5/8	6	3126
C02-EVCN-A1H	26.91	1	1/2	5/8	9	4689
C02-EVCN-A2F	40.53	2	1/2	5/8	6	6246
C02-EVCN-A2H	54.05	2	1/2	5/8	9	9369

Ø450 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 8.5 mm									
Ø450 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 8.5 mm									
Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B	C
Capacity									
SC2	SC3	SC4	Nº fans	Consump	Q air	Range			
MODELO/ MODEL	kW	kW	kW	-	A	m ³ /h	m	mm	mm
C02-EVCN-A1F	6.9	4.9	4.1	1	1.1	4290	17	1195	731
C02-EVCN-A1H	8.3	5.9	5.0	1	1.1	4000	16	1195	731
C02-EVCN-A2F	14.2	10.1	8.5	2	2.2	8580	17	1975	731
C02-EVCN-A2H	16.9	12.0	10.1	2	2.2	8000	16	1975	731

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT =Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.

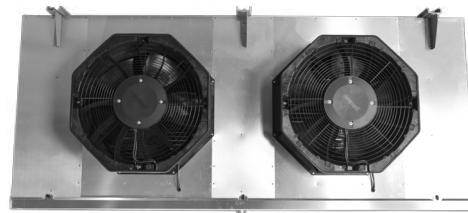
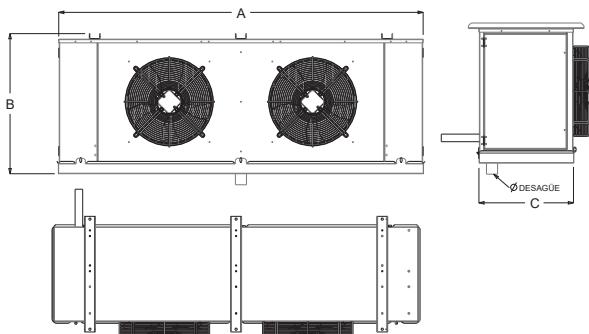
Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente. Condiciones SC4 = 95% de humedad relativa y 1.00 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø450 - 12 mm

Cubic evaporators

III/400V - 50Hz - 1280rpm - Ø450 - Separación aleta 12 mm

SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T_1 = 8$
 SC3 - $T_c = -18^\circ / T_e = -25 / \Delta T_1 = 7$
 SC4 - $T_c = -25^\circ / T_e = -31 / \Delta T_1 = 6$



MODELO/ MODEL	Con desescarche	MODELO/ MODEL	Sin desescarche
CO2-EVCN-A1F		CO2-EVCN-A1F	
CO2-EVCN-A1H	A consultar[€]	CO2-EVCN-A1H	A consultar[€]
CO2-EVCN-A2F		CO2-EVCN-A2F	
CO2-EVCN-A2H		CO2-EVCN-A2H	

Ø450 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 12 mm							
Ø450 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 12 mm							
DATOS COMUNES - COMMON DATA					Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida	Ø Conec outlet			
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conex salida	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight
MODELO/ MODEL	m²	"	"	"	-	W	Kg
CO2-EVCN-A1F	15.39	1	1/2	5/8	6	6888	54
CO2-EVCN-A1H	20.40	1	1/2	5/8	9	10332	63
CO2-EVCN-A2F	30.77	2	1/2	5/8	6	10332	94
CO2-EVCN-A2H	41.03	2	1/2	5/8	9	15498	112

Ø450 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 12 mm								
Ø450 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 12 mm								
Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B
Capacity								
SC2	SC3	SC4	Nº fans	Consump	Q air	Range		
MODELO/ MODEL	kW	kW	kW	-	A	m³/h	m	mm
CO2-EVCN-A1F	5.9	4.2	3.5	1	1.1	4450	18	1195
CO2-EVCN-A1H	7.2	5.1	4.3	1	1.1	4150	16	1195
CO2-EVCN-A2F	12.3	8.7	7.3	2	2.2	8900	18	1975
CO2-EVCN-A2H	14.7	10.4	8.8	2	2.2	8300	16	1975
								508
								731

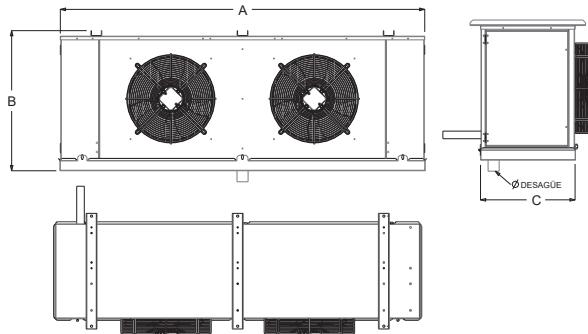
TC = Temperatura interior de cámara. ΔT =Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.
 Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente. Condiciones SC4 = 95% de humedad relativa y 1.00 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø500 - 4 mm

Cubic evaporators

Ø500 - Separación aleta 4 mm - III/400V - 50Hz - 1390rpm

SC1 - $T_c = +10^\circ / T_e = 0 / \Delta T1 = 10$
SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T1 = 8$



MODELO / MODEL	Con desescarche	MODELO / MODEL	Sin desescarche
CO2-EVCN-12F		CO2-EVCN-12F	
CO2-EVCN-12H	A consultar(€)	CO2-EVCN-12H	
CO2-EVCN-13F		CO2-EVCN-13F	
CO2-EVCN-13H		CO2-EVCN-13H	

Ø500 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 4 mm							
Ø500 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 4 mm							
DATOS COMUNES - COMMON DATA					Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida	Ø Conec outlet			
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conex salida	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight
MODELO / MODEL	m ²	"	"	"	-	W	Kg
CO2-EVCN-12F	84.84	2	5/8	7/8	6	6888	124
CO2-EVCN-12H	126.45	2	5/8	7/8	9	10332	150
CO2-EVCN-13F	142.26	2	5/8	7/8	6	10332	179
CO2-EVCN-13H	188.90	2	5/8	7/8	9	15498	215

Ø500 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 4 mm								
Ø500 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 4 mm								
Potencias		Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B	C
Capacity								
SC1	SC2	Nº fans	Consump	Q air	Range			
MODELO / MODEL	kW	kW	-	A	m ³ /h	m	mm	mm
CO2-EVCN-12F	41.5	27.4	2	2.82	2200	22	2135	794
CO2-EVCN-12H	48.5	32.0	2	2.82	11100	20	2135	794
CO2-EVCN-13F	61.7	40.7	3	4.23	18300	22	2995	794
CO2-EVCN-13H	67.1	44.3	3	4.23	16650	20	2995	794
								533

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT=Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.

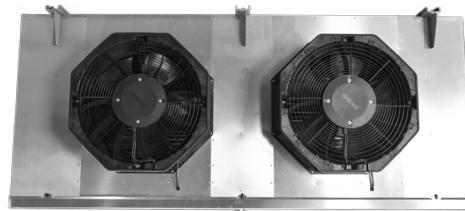
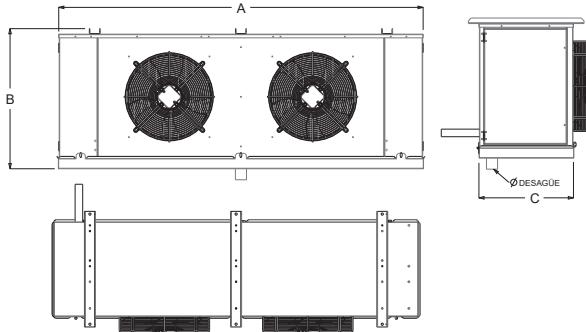
Condiciones SC1 = 85% de humedad relativa y 1.35 de factor latente. Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø500 - 6 mm

Cubic evaporators

III/400V - 50Hz - 1390rpm - Ø500 - Separación aleta 6 mm

SC1 - $T_c = +10^\circ / T_e = 0 / \Delta T_1 = 10$
 SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T_1 = 8$
 SC3 - $T_c = +18^\circ / T_e = -25 / \Delta T_1 = 7$



MODELO/ MODEL	Con desescarche	MODELO/ MODEL	Sin desescarche
CO2-EVCN-12F		CO2-EVCN-12F	
CO2-EVCN-12H	A consultar (€)	CO2-EVCN-12H	A consultar (€)
CO2-EVCN-13F		CO2-EVCN-13F	
CO2-EVCN-13H		CO2-EVCN-13H	

Ø500 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 6 mm							
Ø500 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 6 mm							
DATOS COMUNES - COMMON DATA					Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida	Ø Inlet distributor			
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conex outlet	Ø Inlet distributor	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight
MODELO/ MODEL	m²	"	"	"	-	W	Kg
CO2-EVCN-12F	66.08	2	5/8	7/8	6	6888	115
CO2-EVCN-12H	88.1	2	5/8	7/8	9	10332	138
CO2-EVCN-13F	98.53	2	5/8	7/8	6	10332	163
CO2-EVCN-13H	132.16	2	5/8	7/8	9	15498	200

Ø500 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 6 mm								
Ø500 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 6 mm								
Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B
Capacity								
SC1	SC2	SC3	Nº fans	Consump	Q air	Range		
MODELO/ MODEL	kW	kW	kW	-	A	m³/h	m	mm
CO2-EVCN-12F	35.9	23.7	16.9	2	2.82	13100	23	2135
CO2-EVCN-12H	41.4	27.1	19.4	2	2.82	12000	22	2135
CO2-EVCN-13F	53.3	35.2	25.1	3	4.23	19650	23	2995
CO2-EVCN-13H	56.4	37.2	26.6	3	4.23	18000	22	2995
								mm

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT =Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.
 Condiciones SC1 = 85% de humedad relativa y 1.35 de factor latente. Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø500 - 8.5 mm

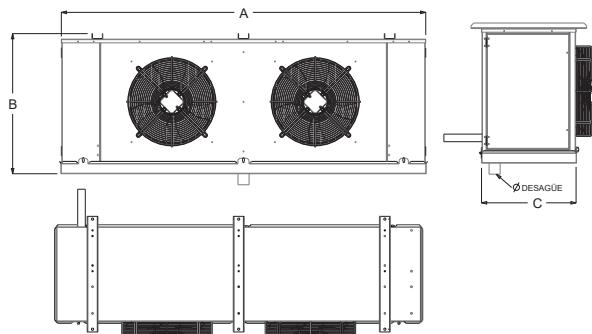
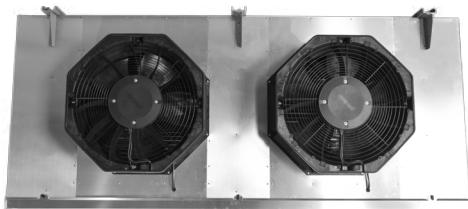
Cubic evaporators

Ø500 - Separación aleta 8.5 mm - III/400V - 50Hz - 1390rpm

SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T_1 = 8$

SC3 - $T_c = -18^\circ / T_e = -25 / \Delta T_1 = 7$

SC4 - $T_c = -25^\circ / T_e = -31 / \Delta T_1 = 6$



MODELO/ MODEL	Con desescarche	MODELO/ MODEL	Sin desescarche
C02-EVCN-12F	A consultar(€)	C02-EVCN-12F	A consultar(€)
C02-EVCN-12H		C02-EVCN-12H	
C02-EVCN-13F		C02-EVCN-13F	
C02-EVCN-13H		C02-EVCN-13H	

Ø500 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 8.5 mm						
Ø500 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 8.5 mm						
DATOS COMUNES - COMMON DATA					Nº resistencias	Pot. Desescarche
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida	Ø Conec outlet		
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conex outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight
MODELO/ MODEL	m ²	"	"	"	-	W
C02-EVCN-12F	49.16	2	5/8	7/8	6	6888
C02-EVCN-12H	65.55	2	5/8	7/8	9	10332
C02-EVCN-13F	73.35	2	5/8	7/8	6	10332
C02-EVCN-13H	98.32	2	5/8	7/8	9	15498

Ø500 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 8.5 mm									
Ø500 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 8.5 mm									
Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B	C
Capacity									
SC2	SC3	SC4	Nº fans	Consump	Q air	Range			
MODELO/ MODEL	kW	kW	kW	-	A	m ³ /h	m	mm	mm
C02-EVCN-12F	20.3	14.4	12.2	2	2.82	13700	25	2135	794
C02-EVCN-12H	23.8	16.9	14.3	2	2.82	12700	23	2135	794
C02-EVCN-13F	30.5	21.6	18.3	3	4.23	20550	25	2995	794
C02-EVCN-13H	36.1	25.6	21.6	3	4.23	19050	23	2995	764

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT =Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.

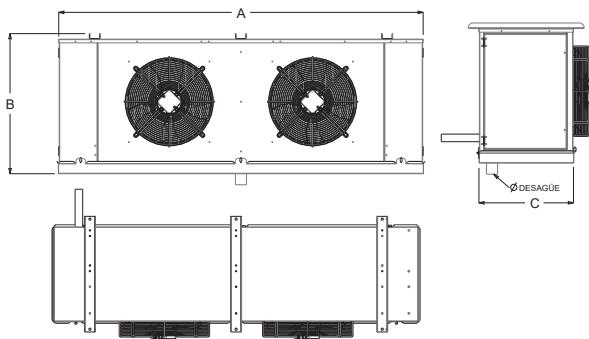
Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente. Condiciones SC4 = 95% de humedad relativa y 1.00 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø500 - 12 mm

Cubic evaporators

III/400V - 50Hz - 1390rpm- Ø500 - Separación aleta 12 mm

SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T1 = 8$
 SC3 - $T_c = -18^\circ / T_e = -25 / \Delta T1 = 7$
 SC4 - $T_c = -25^\circ / T_e = -31 / \Delta T1 = 6$



MODELO/ MODEL	Con desescarche	MODELO/ MODEL	Sin desescarche
CO2-EVCN-12F		CO2-EVCN-12F	
CO2-EVCN-12H	A consultar (€)	CO2-EVCN-12H	A consultar (€)
CO2-EVCN-13F		CO2-EVCN-13F	
CO2-EVCN-13H		CO2-EVCN-13H	

Ø500 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 12 mm						
Ø500 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 12 mm						
DATOS COMUNES - COMMON DATA					Nº resistencias	Pot. Desescarche
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida	Ø Conec outlet		
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conex salida	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost
MODELO/ MODEL	m ²	"	"	"	-	Weight
CO2-EVCN-12F	37.32	2	5/8	7/8	6	6888
CO2-EVCN-12H	49.76	2	5/8	7/8	9	10332
CO2-EVCN-13F	55.59	2	5/8	7/8	6	10332
CO2-EVCN-13H	74.64	2	5/8	7/8	9	15498

Ø500 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 12 mm								
Ø500 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 12 mm								
Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B
Capacity								
SC2	SC3	SC4	Nº fans	Consump	Q air	Range		
MODELO/ MODEL	kW	kW	kW	-	A	m ³ /h	m	mm
CO2-EVCN-12F	17.2	12.2	10.2	2	2.82	14300	26	2135
CO2-EVCN-12H	20.7	14.7	12.3	2	2.82	13300	24	2135
CO2-EVCN-13F	25.9	18.4	15.4	3	4.23	21450	26	2995
CO2-EVCN-13H	31.4	22.3	18.7	3	4.23	19950	24	2995
								mm

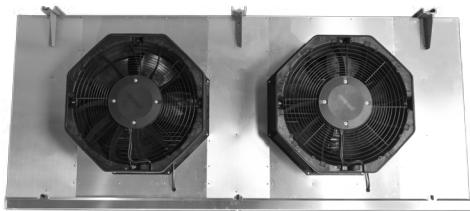
TC = Temperatura interior de cámara. ΔT =Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.
 Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente. Condiciones SC4 = 95% de humedad relativa y 1.00 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø630 - 4 mm

Cubic evaporators

Ø630 - Separación aleta 4 mm - III/400V - 50Hz - 1340rpm

SC1 - $T_c = +10^\circ / T_e = 0 / \Delta T1 = 10$
SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T1 = 8$



MODELO / MODEL	Con desescarche	MODELO / MODEL	Sin desescarche
CO2-EVCN-32F	A consultar(€)	CO2-EVCN-32F	A consultar(€)
CO2-EVCN-32H		CO2-EVCN-32H	
CO2-EVCN-33F		CO2-EVCN-33F	
CO2-EVCN-33H		CO2-EVCN-33H	
CO2-EVCN-34F		CO2-EVCN-34F	
CO2-EVCN-34H		CO2-EVCN-34H	
CO2-EVCN-35F		CO2-EVCN-35F	
CO2-EVCN-35H		CO2-EVCN-35H	

Ø630 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 4 mm

Ø630 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 4 mm

MODELO / MODEL	DATOS COMUNES - COMMON DATA		Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso	
	Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida		
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight
CO2-EVCN-32F	192.58	2	7/8	11/8	6	14484
CO2-EVCN-32H	256.78	2	7/8	11/8	9	21726
CO2-EVCN-33F	272.2	3	7/8	11/8	6	20508
CO2-EVCN-33H	363.34	3	11/8	13/8	9	30762
CO2-EVCN-34F	374.94	3	11/8	13/8	6	27600
CO2-EVCN-34H	499.92	3	11/8	13/8	9	41400
CO2-EVCN-35F	468.67	3	11/8	13/8	9	41400
CO2-EVCN-35H	624.9	3	11/8	13/8	9	41400

Ø630 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 4 mm

Ø630 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 4 mm

MODELO / MODEL	Potencias		Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B	C
	Capacity	SC1	SC2	Nº fans	Consump	Q air	Range		
MODELO / MODEL	kW	kW	-	A	m³/h	m	mm	mm	mm
CO2-EVCN-32F	87.7	57.9	2	6.4	27700	34	2749	1177	702
CO2-EVCN-32H	102.1	67.4	2	6.4	25800	33	2749	1177	702
CO2-EVCN-33F	125.9	83.1	3	9.6	40800	35	3689	1177	702
CO2-EVCN-33H	145.5	96.0	3	9.6	37500	33	3689	1177	702
CO2-EVCN-34F	169.5	111.9	4	12.8	53600	35	4889	1177	702
CO2-EVCN-34H	205.6	135.7	4	12.8	52800	33	4889	1177	702
CO2-EVCN-35F	221.4	146.1	5	16	68000	35	5989	1177	702
CO2-EVCN-35H	238.6	157.5	5	16	64500	33	5989	1177	702

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT=Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.

Condiciones SC1 = 85% de humedad relativa y 1.35 de factor latente. Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø630 - 6 mm

Cubic evaporators

III/400V - 50Hz - 1340rpm - Ø630 - Separación aleta 6 mm

MODELO / MODEL	Con desescarche	MODELO / MODEL	Sin desescarche	SC1 - $T_c = +10^\circ / T_e = 0 / \Delta T_1 = 10$
C02-EVCN-32F		C02-EVCN-32F		SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T_1 = 8$
C02-EVCN-32H		C02-EVCN-32H		SC3 - $T_c = +18^\circ / T_e = -25 / \Delta T_1 = 7$
C02-EVCN-33F		C02-EVCN-33F		
C02-EVCN-33H		C02-EVCN-33H		
C02-EVCN-34F		C02-EVCN-34F		
C02-EVCN-34H		C02-EVCN-34H		
C02-EVCN-35F		C02-EVCN-35F		
C02-EVCN-35H		C02-EVCN-35H		

A consultar(€) A consultar(€)

Ø630 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 6 mm

Ø630 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 6 mm

MODELO / MODEL	DATOS COMUNES - COMMON DATA				Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso
	Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida			
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight	
M ODELO / M ODEL	m ²	"	"	"	-	W	Kg
C02-EVCN-32F	134.14	2	7/8	11/8	6	21726	310
C02-EVCN-32H	178.91	2	7/8	11/8	9	21726	310
C02-EVCN-33F	189.51	3	7/8	11/8	6	20508	363
C02-EVCN-33H	253.08	3	11/8	13/8	9	30762	427
C02-EVCN-34F	261.24	3	11/8	13/8	6	27600	485
C02-EVCN-34H	348.32	3	11/8	13/8	6	27600	485
C02-EVCN-35F	326.55	3	11/8	13/8	9	41400	596
C02-EVCN-35H	433.74	3	11/8	13/8	9	41400	969

Ø630 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 6 mm

Ø630 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 6 mm

MODELO / MODEL	Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B	C
	Capacity				SC1	SC2	SC3	Nº fans	Consump	Q air
MODELO / MODEL	kW	kW	kW	-	A	m ³ /h	m	mm	mm	mm
C02-EVCN-32F	74.2	49.0	35.0	2	6.4	29600	37	2749	1177	702
C02-EVCN-32H	89.5	59.1	42.2	2	6.4	27400	35	2749	1177	702
C02-EVCN-33F	105.2	69.4	49.6	3	9.6	42900	38	3689	1177	702
C02-EVCN-33H	127.0	83.8	59.9	3	9.6	39900	35	3689	1177	702
C02-EVCN-34F	144.5	95.4	68.1	4	12.8	58000	37	4889	1177	702
C02-EVCN-34H	174.5	115.2	82.3	4	12.8	53600	35	4889	1177	702
C02-EVCN-35F	188.5	124.4	88.9	5	16.0	73000	37	5989	1177	702
C02-EVCN-35H	215.9	142.5	101.8	5	16.0	67250	35	5989	1177	702

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT=Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.

Condiciones SC1 = 85% de humedad relativa y 1.35 de factor latente. Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø630 - 8.5 mm

Cubic evaporators

Ø630 - Separación aleta 8.5 mm - III/400V - 50Hz - 1340rpm

SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T_1 = 8$

SC3 - $T_c = -18^\circ / T_e = -25 / \Delta T_1 = 7$

SC4 - $T_c = -25^\circ / T_e = -31 / \Delta T_1 = 6$



MODELO / MODEL	Con desescarche	MODELO / MODEL	Sin desescarche
CO2-EVCN-32F	A consultar(€)	CO2-EVCN-32F	A consultar(€)
CO2-EVCN-32H		CO2-EVCN-32H	
CO2-EVCN-33F		CO2-EVCN-33F	
CO2-EVCN-33H		CO2-EVCN-33H	
CO2-EVCN-34F		CO2-EVCN-34F	
CO2-EVCN-34H		CO2-EVCN-34H	
CO2-EVCN-35F		CO2-EVCN-35F	
CO2-EVCN-35H		CO2-EVCN-35H	

Ø630 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 8.5 mm							
Ø630 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 8.5 mm							
DATOS COMUNES - COMMON DATA				Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso	
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida				
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight	
MODELO / MODEL	m²	"	"	"	-	W	Kg
CO2-EVCN-32F	99.83	2	7/8	11/8	6	14484	268
CO2-EVCN-32H	133.10	2	7/8	11/8	9	21726	313
CO2-EVCN-33F	140.87	3	7/8	11/8	6	20508	365
CO2-EVCN-33H	187.5	3	11/8	13/8	9	30762	427
CO2-EVCN-34F	193.69	3	11/8	13/8	6	27600	484
CO2-EVCN-34H	259.14	3	11/8	13/8	9	41400	576
CO2-EVCN-35F	242.95	3	11/8	13/8	9	41400	601
CO2-EVCN-35H	322.27	3	11/8	13/8	9	41400	703

Ø630 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 8.5 mm									
Ø630 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 8.5 mm									
Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B	C
Capacity									
SC2	SC3	SC4	Nº fans	Consump	Q air	Range			
MODELO / MODEL	kW	kW	kW	-	A	m³/h	m	mm	mm
CO2-EVCN-32F	41.0	29.1	24.6	2	6.4	30200	38	2749	1177
CO2-EVCN-32H	51.6	36.6	30.9	2	6.4	28800	37	2749	1177
CO2-EVCN-33F	62.2	44.1	37.2	3	9.6	46200	39	3689	1177
CO2-EVCN-33H	74.5	52.8	44.6	3	9.6	42000	34	3689	1177
CO2-EVCN-34F	85.0	60.3	50.9	4	12.8	61200	39	4889	1177
CO2-EVCN-34H	100.5	71.3	60.2	4	12.8	56400	37	4889	1177
CO2-EVCN-35F	105.3	74.7	63.1	5	16.0	76000	39	5989	1177
CO2-EVCN-35H	123.3	87.4	73.8	5	16.0	70000	37	5989	1177

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT =Temperatura de evaporación. Fluído refrigerante R744A.

Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente. Condiciones SC4 = 95% de humedad relativa y 1.00 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø630 - 12 mm

Cubic evaporators

III/400V - 50Hz - 1340rpm - Ø630 - Separación aleta 12 mm

MODELO / MODEL	Con desescarche	MODELO / MODEL	Sin desescarche	SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T_1 = 8$	SC3 - $T_c = -18^\circ / T_e = -25 / \Delta T_1 = 7$	SC4 - $T_c = -25^\circ / T_e = -31 / \Delta T_1 = 6$
C02-EVCN-32F		C02-EVCN-32F				
C02-EVCN-32H		C02-EVCN-32H				
C02-EVCN-33F		C02-EVCN-33F				
C02-EVCN-33H	A consultar(€)	C02-EVCN-33H	A consultar(€)			
C02-EVCN-34F		C02-EVCN-34F				
C02-EVCN-34H		C02-EVCN-34H				
C02-EVCN-35F		C02-EVCN-35F				
C02-EVCN-35H		C02-EVCN-35H				

Ø630 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 12 mm						
Ø630 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 12 mm						
DATOS COMUNES - COMMON DATA				Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida			
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight
MODELO / MODEL	m²	"	"	"	W	Kg
C02-EVCN-32F	75.44	2	7/8	11/8	6	14484
C02-EVCN-32H	100.87	2	7/8	11/8	9	21726
C02-EVCN-33F	107.30	3	7/8	11/8	6	20508
C02-EVCN-33H	142.10	3	11/8	13/8	9	30762
C02-EVCN-34F	146.88	3	11/8	13/8	6	27600
C02-EVCN-34H	196.39	3	11/8	13/8	9	41400
C02-EVCN-35F	183.59	3	11/8	13/8	9	41400
C02-EVCN-35H	245.90	3	11/8	13/8	9	41400

Ø630 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 12 mm											
Ø630 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 12 mm											
Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B	C		
Capacity											
SC2	SC3	SC4	Nº fans	Consump	Q air	Range					
MODELO / MODEL	kW	kW	kW	-	A	m³/h	m	mm	mm		
C02-EVCN-32F	37.4	26.5	22.3	2	6.4	32000	39	2749	1177		
C02-EVCN-32H	45.7	32.4	27.2	2	6.4	30800	38	2749	1177		
C02-EVCN-33F	53.2	37.7	31.7	3	9.6	46500	40	3689	1177		
C02-EVCN-33H	64.2	45.5	38.2	3	9.6	43800	38	3689	1177		
C02-EVCN-34F	73.9	52.4	44.0	4	12.8	64000	39	4889	1177		
C02-EVCN-34H	88.7	62.9	52.8	4	12.8	58800	38	4889	1177		
C02-EVCN-35F	91.8	65.1	54.6	5	16.0	79000	40	5989	1177		
C02-EVCN-35H	113.8	80.7	67.7	5	16.0	76500	38	5989	1177		

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT =Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.
Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente. Condiciones SC4 = 95% de humedad relativa y 1.00 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø800 - 4 mm

Cubic evaporators

Ø800 - Separación aleta 4 mm - III/400V - 50Hz - 900rpm

SC1 - $T_c = +10^\circ / T_e = 0 / \Delta T1 = 10$
SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T1 = 8$



MODELO / MODEL	Con desescarche	MODELO / MODEL	Sin desescarche
CO2-EVCN-42F		CO2-EVCN-42F	
CO2-EVCN-42H		CO2-EVCN-42H	
CO2-EVCN-43F		CO2-EVCN-43F	
CO2-EVCN-43H	A consultar(€)	CO2-EVCN-43H	A consultar(€)
CO2-EVCN-44F		CO2-EVCN-44F	
CO2-EVCN-44H		CO2-EVCN-44H	
CO2-EVCN-44J		CO2-EVCN-44J	

Ø800 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 4 mm							
Ø800 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 4 mm							
DATOS COMUNES - COMMON DATA				Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso	
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida				
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight	
MODELO / MODEL	m ²	"	"	"	-	W	Kg
CO2-EVCN-42F	335.4	3	7/8	11/8	6	20508	429
CO2-EVCN-42H	449.12	3	11/8	13/8	9	30762	525
CO2-EVCN-43F	461.17	3	11/8	13/8	6	27600	577
CO2-EVCN-43H	614.89	3	11/8	13/8	9	41400	694
CO2-EVCN-44F	578.95	3	11/8	13/8	9	41400	731
CO2-EVCN-44H	771.93	3	11/8	13/8	12	55200	883
CO2-EVCN-44J	964.92	3	11/8	13/8	12	55200	1035

Ø800 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 4 mm								
Ø800 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 4 mm								
Potencias		Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B	C
Capacity								
SC1	SC2	Nº fans	Consump	Q air	Range			
MODELO / MODEL	kW	kW	-	A	m ³ /h	m	mm	mm
CO2-EVCN-42F	131.2	86.6	2	7.8	37000	35	3689	1431
CO2-EVCN-42H	149.1	98.4	2	7.8	34800	33	3689	1431
CO2-EVCN-43F	189.1	124.8	3	11.7	53700	36	4889	1431
CO2-EVCN-43H	210.3	138.8	3	11.7	49500	34	4889	1431
CO2-EVCN-44F	243.0	160.4	4	15.6	70000	36	5989	1431
CO2-EVCN-44H	265.0	175.4	4	15.6	64000	34	5989	1431
CO2-EVCN-44J	274.1	180.9	4	15.6	58800	32	5989	1431
								787

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT=Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.

Condiciones SC1 = 85% de humedad relativa y 1.35 de factor latente. Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø800 - 6 mm

Cubic evaporators

III/400V - 50Hz - 900rpm- Ø800 - Separación aleta 6 mm

MODELO / MODEL	Con desescarche	MODELO / MODEL	Sin desescarche	SC1 - $T_c = +10^\circ / T_e = 0 / \Delta T_1 = 10$
C02-EVCN-42F		C02-EVCN-42F		SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T_1 = 8$
C02-EVCN-42H		C02-EVCN-42H		SC3 - $T_c = +18^\circ / T_e = -25 / \Delta T_1 = 7$
C02-EVCN-43F		C02-EVCN-43F		
C02-EVCN-43H	A consultar(€)	C02-EVCN-43H	A consultar(€)	
C02-EVCN-44F		C02-EVCN-44F		
C02-EVCN-44H		C02-EVCN-44H		
C02-EVCN-44J		C02-EVCN-44J		

Ø800 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 6 mm						
Ø800 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 6 mm						
DATOS COMUNES - COMMON DATA				Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida			
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight
MODELO / MODEL	m ²	"	"	"	-	W Kg
C02-EVCN-42F	234.7	3	7/8	11/8	6	20508 404
C02-EVCN-42H	312.93	3	11/8	13/8	9	30762 483
C02-EVCN-43F	320.72	3	11/8	13/8	6	27600 534
C02-EVCN-43H	427.62	3	11/8	13/8	9	41400 636
C02-EVCN-44F	402.55	3	11/8	13/8	9	41400 669
C02-EVCN-44H	537.84	3	11/8	13/8	12	55200 810
C02-EVCN-44J	672.31	3	11/8	13/8	12	55200 945

Ø800 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 6 mm										
Ø800 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 6 mm										
Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B	C	
Capacity										
SC1	SC2	SC3	Nº fans	Consump	Q air	Range	mm	mm	mm	
MODELO / MODEL	kW	kW	kW	-	A	m ³ /h	m	mm	mm	
C02-EVCN-42F	115.3	76.1	54.4	2	7.8	39200	37	3689	1431	787
C02-EVCN-42H	131.8	87.0	62.1	2	7.8	36600	36	3689	1431	787
C02-EVCN-43F	161.5	106.6	76.1	3	11.7	57000	38	4889	1431	787
C02-EVCN-43H	188.0	124.1	88.6	3	11.7	52800	36	4889	1431	787
C02-EVCN-44F	213.9	141.2	100.9	4	15.6	75200	38	5989	1431	787
C02-EVCN-44H	236.5	156.1	111.5	4	15.6	68800	36	5989	1431	787
C02-EVCN-44J	250.8	165.5	118.2	4	15.6	62800	34	5989	1431	787

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT =Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A. Condiciones SC1 = 85% de humedad relativa y 1.35 de factor latente. Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø800 - 8.5 mm

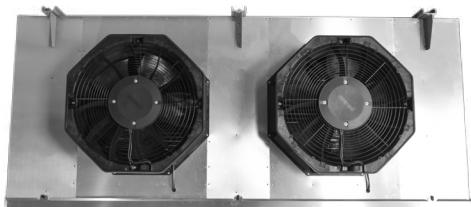
Cubic evaporators

Ø800 - Separación aleta 8.5 mm - III/400V - 50Hz - 900rpm

SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T_1 = 8$

SC3 - $T_c = -18^\circ / T_e = -25 / \Delta T_1 = 7$

SC4 - $T_c = -25^\circ / T_e = -31 / \Delta T_1 = 6$



MODELO / MODEL	Con desescarche	MODELO / MODEL	Sin desescarche
CO2-EVCN-42F		CO2-EVCN-42F	
CO2-EVCN-42H		CO2-EVCN-42H	
CO2-EVCN-43F		CO2-EVCN-43F	
CO2-EVCN-43H	A consultar(€)	CO2-EVCN-43H	A consultar(€)
CO2-EVCN-44F		CO2-EVCN-44F	
CO2-EVCN-44H		CO2-EVCN-44H	
CO2-EVCN-44J		CO2-EVCN-44J	

Ø800 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 8.5 mm

Ø800 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 8.5 mm

MODELO / MODEL	DATOS COMUNES - COMMON DATA				Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso
	Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida			
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Conec outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight	
	m ²	"	"	"	-	W	Kg
CO2-EVCN-42F	174.61	3	7/8	11/8	6	20508	408
CO2-EVCN-42H	232.81	3	11/8	13/8	9	30762	486
CO2-EVCN-43F	239.76	3	11/8	13/8	6	27600	547
CO2-EVCN-43H	317.46	3	11/8	13/8	9	41400	643
CO2-EVCN-44F	299.29	3	11/8	13/8	9	41400	676
CO2-EVCN-44H	400.15	3	11/8	13/8	9	41400	686
CO2-EVCN-44J	500.18	3	11/8	13/8	12	55200	955

Ø800 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 8.5 mm

Ø800 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 8.5 mm

MODELO / MODEL	Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B	C			
	Capacity												
	SC2	SC3	SC4	Nº fans	Consump	Q air	Range						
	kW	kW	kW	-	A	m ³ /h	m	mm	mm	mm			
CO2-EVCN-42F	65.9	46.7	39.5	2	7.8	41700	39	3689	1431	787			
CO2-EVCN-42H	78.0	55.3	46.7	2	7.8	38200	37	3689	1431	787			
CO2-EVCN-43F	93.6	66.4	56.0	3	11.7	59400	39	4889	1431	787			
CO2-EVCN-43H	109.3	77.5	65.4	3	11.7	55500	38	4889	1431	787			
CO2-EVCN-44F	120.0	85.1	71.9	4	15.6	77600	40	5989	1431	787			
CO2-EVCN-44H	136.7	97.0	81.9	4	15.6	72200	38	5989	1431	787			
CO2-EVCN-44J	151.5	107.4	90.7	4	15.6	68000	36	5989	1431	787			

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT =Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A.

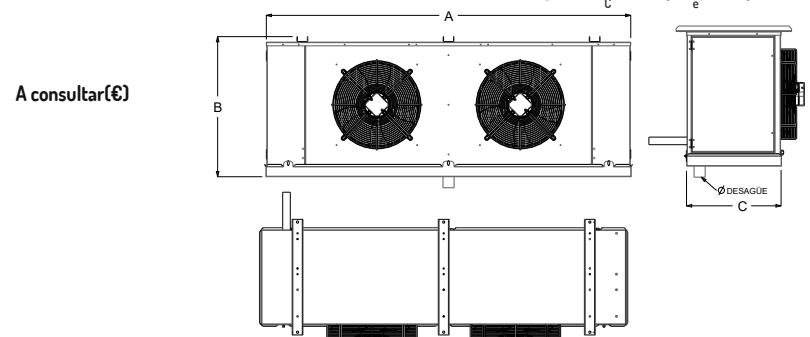
Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente. Condiciones SC4 = 95% de humedad relativa y 1.00 de factor latente.

Evaporadores cúbicos Ø800 - 12 mm

Cubic evaporators

III/400V - 50Hz - 900rpm - Ø800 - Separación aleta 12 mm

MODELO / MODEL	Con desescarche	MODELO / MODEL	Sin desescarche	SC2 - $T_c = +0^\circ / T_e = -8 / \Delta T_1 = 8$	SC3 - $T_c = -18^\circ / T_e = -25 / \Delta T_1 = 7$	SC4 - $T_c = -25^\circ / T_e = -31 / \Delta T_1 = 6$
C02-EVCN-42F		C02-EVCN-42F				
C02-EVCN-42H		C02-EVCN-42H				
C02-EVCN-43F		C02-EVCN-43F				
C02-EVCN-43H	A consultar(€)	C02-EVCN-43H	A consultar(€)			
C02-EVCN-44F		C02-EVCN-44F				
C02-EVCN-44H		C02-EVCN-44H				
C02-EVCN-44J		C02-EVCN-44J				



Ø800 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 12 mm							
Ø800 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 12 mm							
DATOS COMUNES - COMMON DATA					Nº resistencias	Pot. Desescarche	Peso
Superficie	Desagüe	Ø distribuidor	Ø Conex salida	Ø Conec outlet			
Surface	Drain line	Ø Inlet distributor	Ø Connex outlet	Electr. Defrost	Total Defrost	Weight	
MODELO / MODEL	m ²	"	"	"	-	W	Kg
C02-EVCN-42F	132.55	3	7/8	11/8	6	20508	388
C02-EVCN-42H	176.73	3	11/8	13/8	9	30762	460
C02-EVCN-43F	181.92	3	11/8	13/9	6	27600	520
C02-EVCN-43H	240.35	3	11/8	13/8	9	41400	607
C02-EVCN-44F	266.99	3	11/8	13/8	9	41400	642
C02-EVCN-44H	303.76	3	11/8	13/8	12	55200	774
C02-EVCN-44J	379.70	3	11/8	13/8	12	55200	899

Ø800 EVAPORADORES CÚBICOS - PASO ALETA 12 mm											
Ø800 CUBIC EVAPORATORS - FIN PITCH 12 mm											
Potencias			Nº Vent.	Consumo	Q aire	Alcance	A	B	C		
Capacity											
SC2	SC3	SC4	Nº fans	Consump	Q air	Range					
MODELO / MODEL	kW	kW	kW	-	A	m ³ /h	m	mm	mm	mm	
C02-EVCN-42F	55.4	39.3	33.0	2	7.8	42600	40	3689	1431	787	
C02-EVCN-42H	68.0	48.2	40.5	2	7.8	39800	38	3689	1431	787	
C02-EVCN-43F	78.8	55.9	46.9	3	11.7	60600	41	4889	1431	787	
C02-EVCN-43H	94.4	67.0	56.2	3	11.7	57600	39	4889	1431	787	
C02-EVCN-44F	101.7	72.1	60.5	4	15.6	80400	41	5989	1431	787	
C02-EVCN-44H	118.2	83.8	70.4	4	15.6	75200	39	5989	1431	787	
C02-EVCN-44J	137.6	97.6	81.9	4	15.6	74400	38	5989	1431	787	

TC = Temperatura interior de cámara. ΔT =Temperatura de evaporación. Fluido refrigerante R744A. Condiciones SC2 = 85% de humedad relativa y 1.15 de factor latente. Condiciones SC3 = 95% de humedad relativa y 1.05 de factor latente. Condiciones SC4 = 95% de humedad relativa y 1.00 de factor latente.

Notas

Notes